

tehnologija

- Preduslov za funkcionisanje svakog proizvodnog sistema jeste postojanje preciznog postupka proizvodnje.

FIS Tehnologija je odgovorna za kreiranje, održavanje i izveštavanje o podacima koji opisuju operacije, procese, alate i napomene/opise koji se koriste u proizvodnji nekog proizvoda.

- Razlozi za podsistem FIS Tehnologija?

FIS Tehnologija jer:

- Olakšava proces inženjerskih izmena proizvodnih postupaka
- Podržava dizajn, konfiguraciju, kontrolu i praćenje delova i proizvoda
- Ima opcije za pretraživanje i kopiranje
- Skraćuje vreme potrebno za kreiranje i održavanje tehnoloških postupaka na više načina
- Unapređuje komunikaciju između dizajnera, inženjera (razvoj) i proizvodnje
- Povećava vidljivost inženjerskih promena

- Šta radi FIS Tehnologija?

FIS Tehnologija standardizuje proizvodne postupke i daje uvid u sve informacije koje opisuju „putanju” koju proizvod prolazi u toku proizvodnog procesa.

Namena podsistema FIS Tehnologija je da omogućiti:

- Definisane postupka proizvodnje - kreiranje redosleda proizvodnih operacija, alokiranje materijala po operacijama, dodelu mašina, alata, definisanje vremena trajanja, definisanje potrebne radne snage po operacijama...
- Vremensko planiranje – radi lakšeg određivanja vremena potrebnog za proizvodnju i da bi se planirali proizvodni kapaciteti
- Costing – praćenje troškova proizvodnje, poređenje stvarnih i planiranih troškova

The screenshot displays the Oracle Manufacturing Execution System (MES) interface. It shows a production order (TP) for '3 IT ZA DRVO VODOPROVEDIV BELA 8 kg 1503'. The interface includes a header with 'Zadane', 'Aktivirane', and 'Povuc' buttons. Below the header, there are fields for 'TP', 'Vr', 'Rev', and 'Kod TP'. The main area is divided into sections for 'Dokumenti', 'Dokumenti', and 'Dokumenti'. A table titled 'Dokumenti' lists various operations with columns for 'ID', 'Opis', 'MT', 'Prijop', 'BM', 'SM', 'BP', 'TI', 'TP2', 'T3', and 'TP'. The table contains several rows of data, including '10 PRIPREMA BARD', '20 30 COPRODUCIJE ITAZA', '20 40 KOPRODUCIJE ITAZA', and '40 50 KOPRODUCIJE ITAZA'. The interface also includes a sidebar with navigation icons and a footer with 'Oracle' and 'Manufacturing Execution System' text.



tehnologija

Podsistem FIS Tehnologija precizno izračunava ukupnu cenu koštanja, uključivanjem pored direktnog materijala i ostalih elemenata troškova (radna snaga, mašine, dodatni materijal).

Jedan od primera delovanja podsistema FIS Tehnologija je i kreiranje grupa proizvodnih kapaciteta (radnih centara) koje se sastoje od mašina koje mogu da izvršavaju isti posao kako bi se omogućilo da se u toku proizvodnje odredi konkretna mašina na kojoj će se izvršavati operacija.



Integrisan podsistem

Podsistem FIS Tehnologija čvrsto je integrisan sa FIS podsistemima Sastavnice/Recepture, Lansiranje i praćenje proizvodnje i Kontrola kvaliteta.

Zajedno sa podsistemom Sastavnicama/Recepturama, daje kompletnu hijerarhiju proizvodnih informacija na kojima se baziraju radni nalozi i prate proizvodni troškovi.

Dok se preko podsistema Sastavnice/Recepture definiše „materijal” koji ulazi u sastav proizvoda, FIS Tehnologija definiše način/tehnologiju proizvodnje proizvoda, preko dodavanja svih ostalih ključnih elemenata proizvodnog procesa:

- Proizvodne faze
- Operacije
- Vremena
- Parametri operacija
- Proizvodni kapaciteti
- Izvršioci
- Skladišta
- Alati
- Energenti
- Pomoćni materijal

Kako su podsistemi FIS Sastavnice/Recepture i FIS Tehnologija nezavisni, to omogućava kreiranje više različitih varijanti proizvodnog postupka za jedan isti proizvod (isti koraci se mogu primeniti na različite materijale, ili se jedan isti materijal može obrađivati na više različitih načina).

Precizno kreirane i održavane Sastavnice/Recepture i Tehnologija pomažu u obezbeđivanju da materijali, procesi i resursi budu alocirani pravilno, sa ciljem da proizvod odgovara tačnoj specifikaciji kvaliteta proizvoda.





tehnologija

Šifarnik osnovnih proizvodnih elemenata

U okviru podsistema FIS Tehnologija, modul Definicija tehnologije omogućava širok i fleksibilan sistem šifarnika osnovnih proizvodnih elemenata, kroz koji svako preduzeće prema svom modelu definiše na nivou grupa ili konkretnih instanci operacije, proizvodne kapacitete i parametre proizvodnog procesa, kao i veze između njih.

Pregled karakteristika podsistema FIS Tehnologija

- Kalkulacija očekivane radne snage i materijalnih troškova
- Definisane redosleda i specifikacija operacija koje čine svaki tehnološki postupak
- Precizan i detaljan opis operacija
- Validacija strukture i operacija i obaveštenja o potencijalnim problemima
- Generisanje i održavanje fleksibilnih Tehnoloških postupaka
- Kreiranje više revizija za neki proizvod
- Beleženje detalja o operacijama koje mogu biti potrebne za druge firme (kupce, partnere)
- Opcija renumerisanja operacija olakšava dodavanje novih operacija pored već postojećih
- Korišćenje podataka iz Tehnoloških postupaka za planiranje resursa
- Škart i teoretski prinos omogućavaju preciznije planiranje potrebnih materijala
- Mogućnost uključivanja radioničkih crteža u tehnološku dokumentaciju
- Integrisanost sa ostalim FIS podsistemima

